This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Searching PAJ

BEST AVAILABLE COPY

2/16/04 4:03 PM

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

54-016836

(43) Date of publication of application: 07.02.1979

(51)Int.CL

5/00 **F26**P

3/14 **F24**F

(21)Application number: 52-081779

(71)Applicant:

KAWASAKI HEAVY IND LTD

(22) Date of filing:

07.07.1977

(72)Inventor:

SUDO BIIDEO

(54) METHOD OF CONTROLLING TEMPERATURE AND HUMIDITY

(57)Abstract:

PURPOSE: To ensure given temperatures and humidities through removal of heat generated in a fan and infiltrated into a duct by introducing a cooling medium with an temperature lower than causes dehydrate into a cooler provided in a cuct between a dew point control tank and a room.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁

公開特許公報

⑪特許出願公開

昭54—16836

6)Int. Cl.² F 24 F 5/00 F 24 F 3/14

識別記号

庁内整理番号 7146-3L 7146-3L 砂公開 昭和54年(1979)2月7日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

60温湿度調整方法

(2)特

(3)出

願 昭52-81779

願 昭52(1977)7月7日

⑫発 明 者 須藤秀雄

神戸市生田区東川崎町2丁目14

番地 川崎重工業株式会社神戸工場内

⑪出 願 人 川崎重工業株式会社

神戸市生田区東川崎町2丁目14

番地

⑩代 理 人 弁理士 西教圭一郎

4 '7 m.

明 組 書

1、発明の名称

温湿度阴整方法

2、特許請求の範囲

(1) 気体を槽内に導き、槽内に貯留せる液体のシャワーを浴びて、軟気体温度を被温温度調整区面の設定温程度に対応する無点と同一とし、かつ飽和状態とし、次いで当該気体を上記槽から被温温度調整区面はでダクト内を導きかつ該ダクト途中でヒーターにより当該気体を設定温度まで加熱する温程度調整方法において、

前記ダクト内で前記ヒーターの手前に再冷却クーラーを設け、飲クーラーに冷様を、前記気体が除 値されない程度に導くことを特徴とする温度を調 整方法。

(2)前配再冷却クーラーに前配槽内に貯留せる液体を、ボンブを介して導き循環させることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の温湿度調整方法。

(3)前配再冷却クーラーに、前記特内の液体をポ

ンプを介して導き循環させ、かつ被強性を対象区 画内限度を検出して、当該検出速度値が設定値よ り小さくならない程度まで、前記権内より導かれ た液体を前記冷却クーラーの入口倒で冷却すると とを特徴とする特許界の範囲第1項記載の温退 度調整方法。

(4) 前配再冷却クーラーに、前記槽とは別個の内部にクーラー及びヒーターを設けた液体貯留機 あポンプを介して飲液体を導き、かつ被温速度対象区面内僅度を検出して、当該検出速度値が設定値より小さくならない程度まで、前記液体貯留槽内部のクーラー及びヒーターを作動させることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の温速度調整方法。

3、発明の詳細を説明。

本発明は被空調気体を、液体シャワーの中を過過させることにより数気体製度を、被風湿度調整区画の設定製湿度に対応する無点と同一温度とし、かつ飽和とし、次いで前記設定製度まで数気体を加熱する温湿度調整方法に関する。以下、気体と

して空気を例にとり説明する。

世来のこの句方式では、当該被空間空気を似以下口点凹立行と称す)に改き、そこで被囚犯既即該区口の設定の政院に対応する口点と同處度の水或いはエチレンクリコール ひを含む不 Q 夜 (以下水及び不 Q 液をブラインと称す)によるブラインと なすりによるブラインと なっを与えて、前に 設定 国際 歴 に対応 に設定 ひにまで 加口して 設定の 司 の 政 を 名 ていた。

この方式では、室内に至るダクト内で始気が送 気ファンの発はやダクト間の役入は特により加は され、従つて役割登空気の設定函数がほ点に近い 均合には、被空割室内始気口で始気は設定温度から 超えるび窓が生する。このためには室内給気口の 毎年で行冷却することが好えられるが、以降にな 却するだけでは同時に験型されて本方式の特別を 生かせないこととなる。

本発明は上記問題を熔挟 したものであり、当庭 方式の空間方法において、日点四段句と宮内との 間のダクト内にクーターを設け、皎クーターに験 材。[734-16836 2] 囮しない智度の目度の冷はを導くてとを特口とする。

さてことで、は1只均衡として、第1回の如く、 は記録気がクト8内の均気口付近に开冷却クーラ 10を殴むし、 破クータには点口登むる内のブラ インを再冷却ブラインボンブ11を介して迎身切 ひさせる。 酸ブラインは改定分件にかけるは点に 相当する口圧であるから、 均気は以辺的には 倍対

には点以下に冷却されることがない。上記を自幼的に制御するため、望内辺度設定位を表わす自身を出力する窓内辺度设定器12と、放出温度を設わす値号を出力する窓内温度放出器12~とを設け、また両者からの倡号に応答して設定位より検出位が大なるとを両者が守しくなるまでポンプ11を作励させるポンプ副四回路13を設ける。

弁例御回路18を設ける。

従つて投作は次の如くとなる。 悠気の冷却は存冷却クーラ1 0 により行ない、 この時の再冷却ブラインの冷却能力が不十分で改足迅度にまで冷却し得ない場合、上記副御回路 1 8 により、冷鉄飛行関境弁 1 9 を開き、再冷却ブライン迅度を下げるという提作を祈聴行なりことにより所定の監視度を得ることが出来る。

特開昭54-10236 3)

しくなるまでヒータ23の熱鉄洗量調整弁28を 開放するよう出力する制御回路26を設ける。こ の場合の操作も前配額2実施例と同様となる。

本発明は以上の如く、被空調気体を、液体シャフーの中を通過させることにより核気体態度を、被温度度開発区面の設定温度に対応で前記設定温度に対応がある温度度に対応がある温度を加熱する温度度が再発にかいて、数タクト内で再発に一タの手前に再冷却クーラを設け、酸クーラに冷様を前記空気が除歴されたので、ファンの発熱であるとりになったのである。

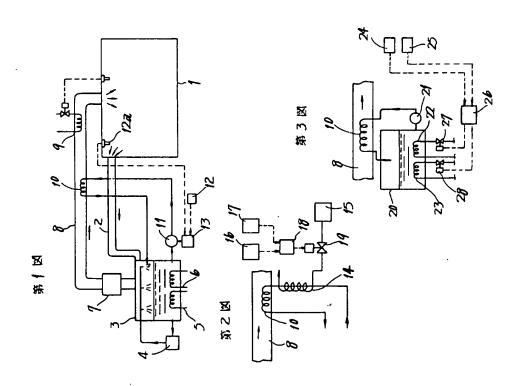
4、図前の簡単な説明

第1 図は本発明の第1 実施例を示す系統図、第 2 図、第3 図は各々第2 、5 実施例の系統図である。

1 …被空調室、2 …最気 ダクト、3 … 解点調整情、7 … ファン、8 …給気 ダクト、9 … 再加熱 ヒータ、1 0 … 再冷却 グーラ、1 1 … 再冷却 プライ

ンボンブ、14 …ブライン冷却器、15 … 圧縮機、16 … 個度役定器、1 1 … 優度検出器、18 …冷 媒焼量制御弁制御回路、20 … ブラインタンク、 21 …冷鉄循環ボンブ、22 … クーラ、23 … ヒータ、24 … 優度設定器、25 … 健度検出器、2 6 … 流量調整弁制御回路

代理人 弁理十 西數 由一 叙



PAT-NO: JP354016836A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 54016836 A

TITLE: METHOD OF CONTROLLING TEMPERATURE AND HUMIDITY

PUBN-DATE: February 7, 1979

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SUDO, HIDEO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY KAWASAKI HEAVY IND LTD N/A

APPL-NO: JP52081779

APPL-DATE: July 7, 1977

INT-CL (IPC): F24F005/00, F24F003/14

US-CL-CURRENT: 62/94

ABSTRACT:

PURPOSE: To ensure given temperatures and humidities through removal of heat generated in a fan and infiltrated into a duct by introducing a cooling medium with an temperature lower than causes dehydrate into a cooler provided in a cuct between a dew point control tank and a room.

COPYRIGHT: (C) 1979, JPO&Japio